

# ASANO

ST型・STD型

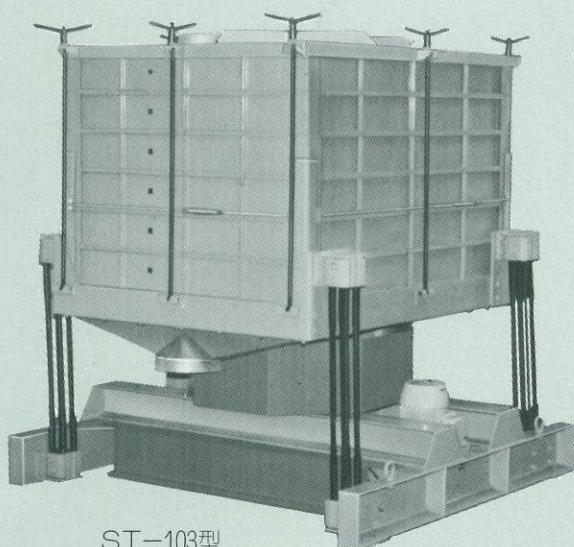
# ロータリーシフター

(ROTARY SIFTER)

粉粒体の工業的粒度区分には空気分級、重力沈降など色々の方法がありますが、ふるい網によるふるい分けが最も精度が高く確実な方法です。

アサノのロータリーシフターはこの為に設計された多段積みの水平円運動ふるい機です。

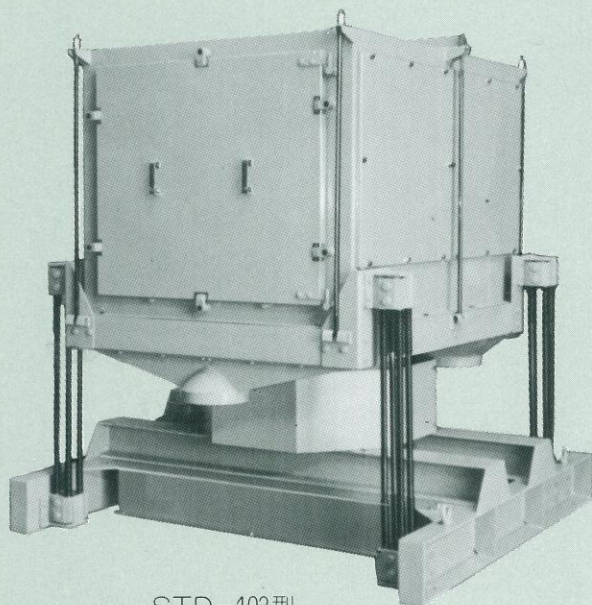
- ◇ 多段の大きなふるい面積により、精度の高いふるい分けができ、大きなふるい分け能力がある信頼性の高いふるい機です。
  - ◇ あらゆるメッシュのふるい分けに適応し最も広く使われているふるい機です。
  - ◇ S T 型……………ふるい枠の多段積み重ね型
  - ◇ STD型……………メンテナンス容易な網枠引出し型
- } があります。



ST-103型

**ST型は定置式の多段積み重ね型です。**

- ◇ 多段の大きなふるい面積があり、粗粒から微粉までの精度の高いふるい分けができます。
- ◇ 2～5種類のサイズに同時にふるい分けることができます。
- ◇ 定置式ですので据付けが容易です。



STD-103型

**STD型はメンテナンス容易な網枠引出し型です。**

- ◇ ST型の多段枠を一体のボックス型とし、網枠を引出し式としたものです。
- ◇ 一人で網枠の取替えができます。前面の扉を開けば各段の網枠が容易に引出せます。
- ◇ ふるい性能はST型と全く同じです。

## ロータリーシフターの特長

### ◇ 精度の高いふるい分け

ふるい面の水平円運動による遠心効果と多段に積み重ねられた大きな網面積により粒子が十分にふるわれ粗粒から微粒まで精度の高いふるい分けができます。

### ◇ 能率の良いふるい分け

目詰り防止装置により絶えず網目を掃除しておりますので、いつまでも能率の良いふるい分けをします。

### ◇ 数種類のサイズに同時ふるい分け

ふるい枠の原料流れ工程により2種類から5種類までのサイズに同時にふるい分けることができます。

### ◇ 床に伝わる振動は僅少

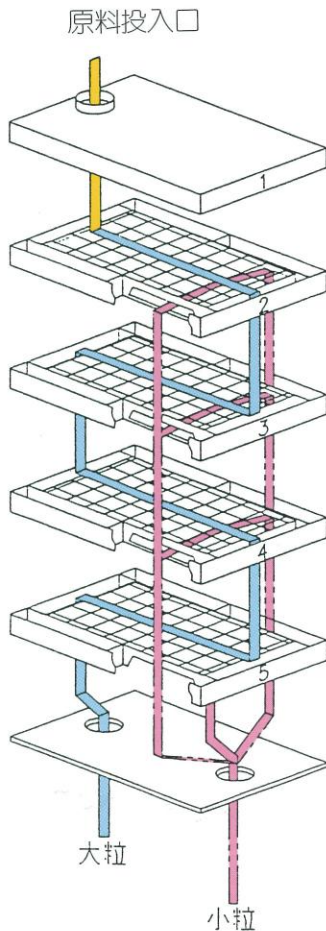
特殊ロッドによるふるい室支持構造と微調節のできるバランス調整機構により運転は円滑です。床に伝わる振動は僅少で高い架台上にも設置できます。

### ◇ 据付が容易

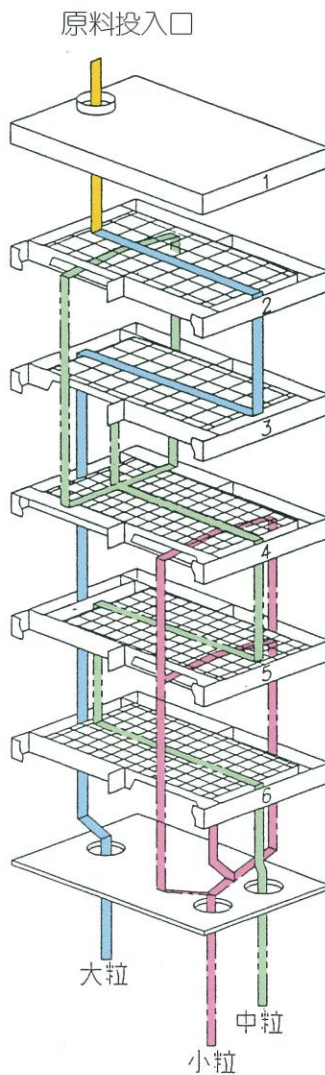
定置式ですので据付が非常に容易です。

## ふるい枠流れ工程図一例

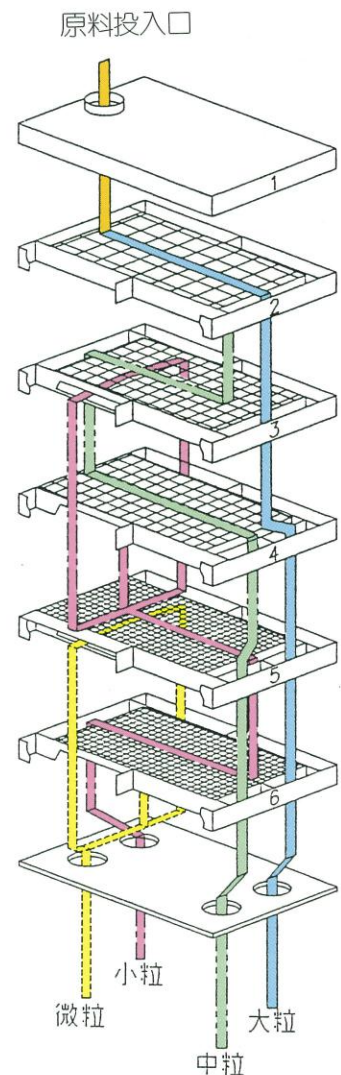
(2種類分け)  
(Aメッシュ×4段)



(3種類分け)  
(Aメッシュ×2段)  
(Bメッシュ×3段)



(4種類分け)  
(Aメッシュ×1段)  
(Bメッシュ×2段)  
(Cメッシュ×2段)



## ロータリーシフターのご用途と作用

- ◇ 粉末、顆粒、結晶など粉粒体の粗粒から微粒までの  
粒度の高いふるい分け

化学工場、製薬工場、製菓工場、食品工場、製粉工場、飼料工場、石灰工場、セラミックス工場などの粉粒体のふるい分けに広くご利用頂けます。

- ◇ 粉碎工程の効率改善

粉碎工程を粉碎机とロータリーシフターを組み合わせた工程としますと過粉碎が防止され粒度の揃った製品が歩留よく得られます。又製品の品質を損じません。

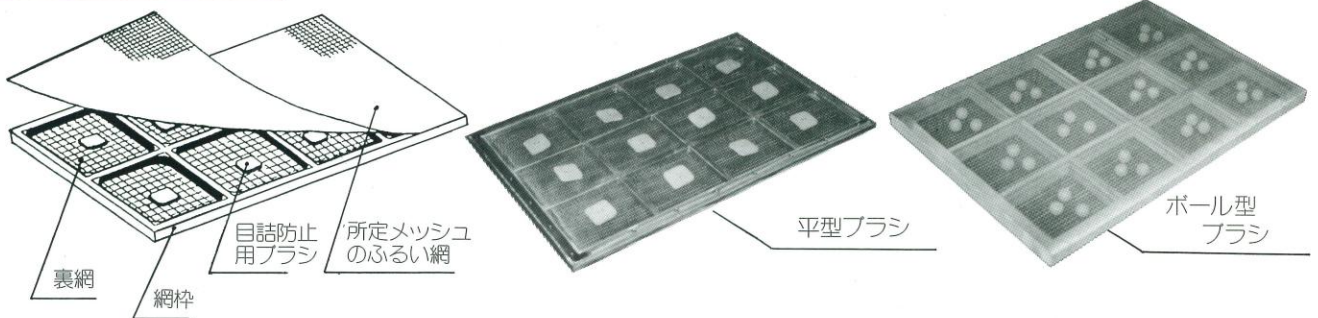
- ◇ 混合工程の効率改善

各種の粉末の混合工程で混合後にロータリーシフターで再ふるいをしますと混合効率が改善されます。

- ◇ 粒状製品の研磨効果

粒状製品はふるい分け過程で粒相互の粒々研磨作用が働いて表面が磨かれ美しい製品となります。

## 網枠の構造一例



- ◇ 網枠にはステンレス製、スチール製  
木製があります。

- ◇ 目詰防止用ブラシには平型ブラシ、  
ボール型ブラシがあります。

## STD型はメンテナンス容易な網枠引出し構造

網枠の点検、取替えの手間が大巾に節減できるメンテナンス容易な新構造です。

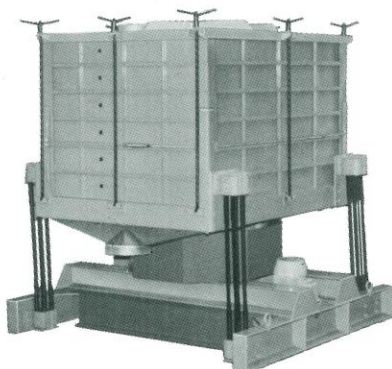
- ◇ 前面の扉を開けば各段の網枠は容易に引出せます。

STD-103型で網枠の取替えが一人で一段4分間でできます。

- ◇ 網枠の点検、取替えに各段のふるい枠を積み降しする必要がありませんので、ふるい枠のいたみが無く、機械の保守が大へん楽になります。

- ◇ ふるい分け性能、能力はSTと全く同じです。

- ◇ STD型の回振部はST型と同じですので、既設のST型の回振部にSTD型の引出し式ふるい枠を乗せ替えることができます。

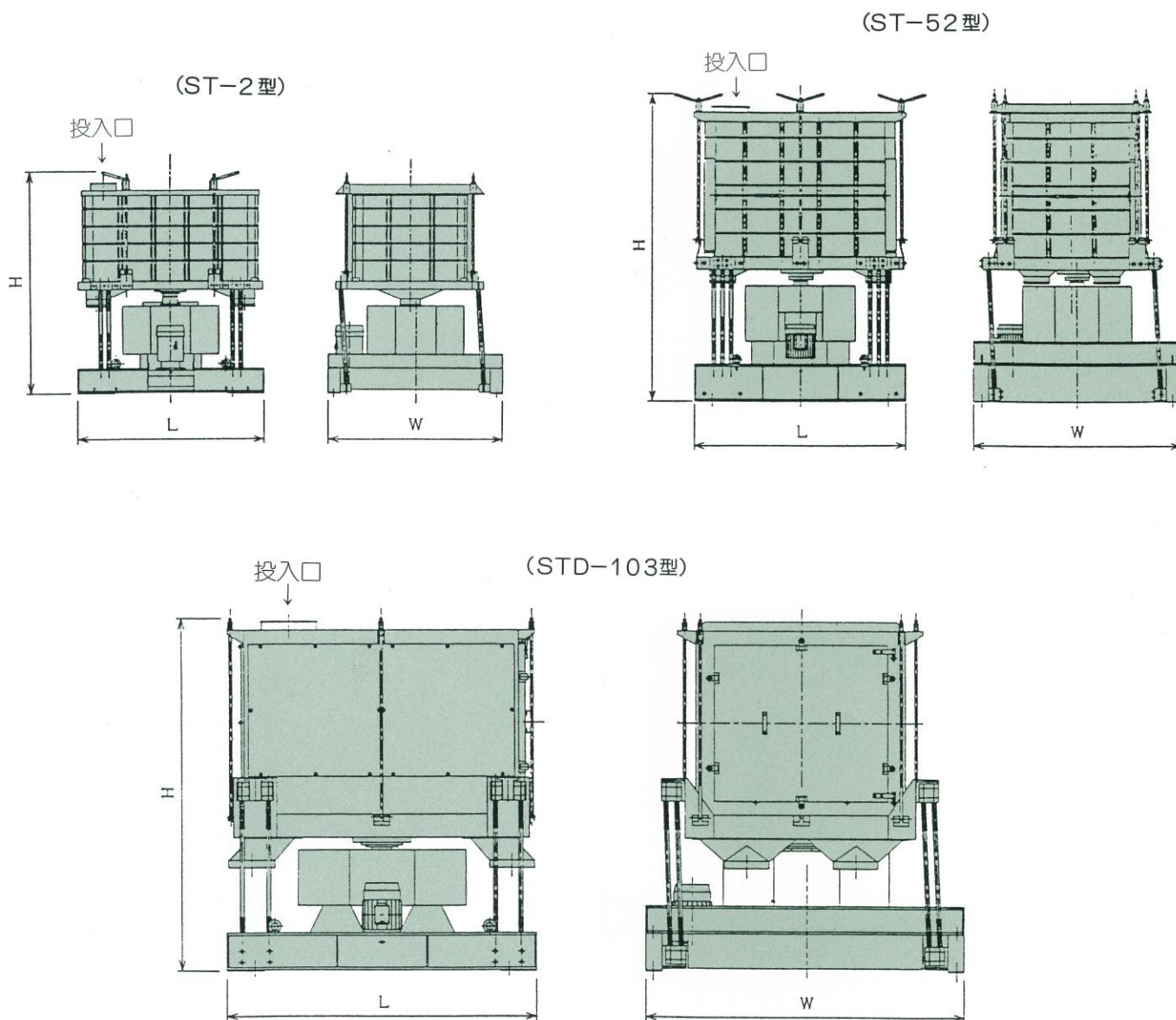


ST-103型



STD-103型網枠の引出し  
網枠の取替えが一人で一段4分間でできます。

# 機 械 の 概 要



型 式	網段数	網枠寸法 (mm)	面積 (㎡)	所要動力 (kW)	回 転 数 (r.p.m)	据付所要面積 (mm)				機械重量 (kg)
						W	L	H	篩枠高さ	
ST- 2	4	450× 760	1.4	0.4	230	940	1,000	1,180	110×1.90×4	280
ST- 52	5	600× 900	2.7	0.75	230	1,160	1,200	1,680	130×6	680
ST-103	5	900×1,200	5.4	2.2	230	1,774	1,700	1,890	150×6	1,750
STD- 52	5	600× 900	2.7	0.75	230	1,160	1,200	1,720	850	730
STD-103	5	900×1,200	5.4	2.2	230	1,774	1,700	1,910	1,000	1,850

※上記の仕様寸法は標準です。

※本カタログ記載の仕様は、改良等により変更する場合がありますのでご了承ください。

# ASANO

## 株式会社 浅野鐵工所

本 社 〒500-8022 岐阜市下茶屋町13番地(岐阜公園前)  
 営業部 TEL.058-263-3111 FAX.058-263-4642  
 技術部 TEL.058-263-3112 FAX.058-263-9947

関工場 〒501-3256 岐 阜 県 関 市 巾 町 3 - 1  
 TEL.0575-22-1141 FAX.0575-22-1142