

# ASANO

RM型

# ロール粉砕機

(ROLLER MILL)

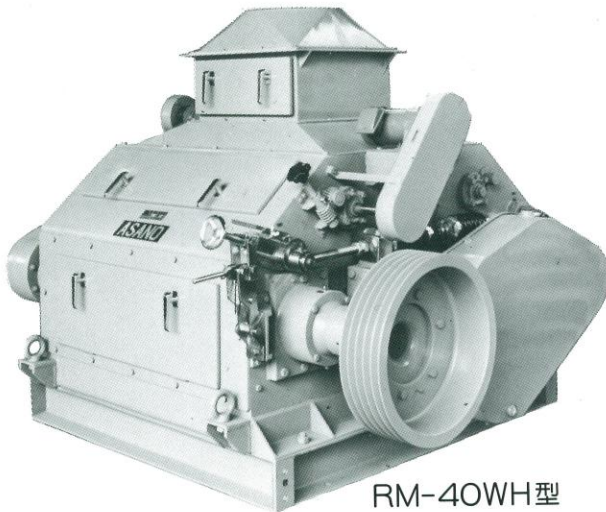
ロール粉砕機は一般のハンマーミルに較べて

- ◇微粉末の少ない粒度の揃った粉砕ができる。
  - ◇騒音、振動、粉塵、粉砕熱の発生が格段に少ない。
  - ◇所要動力が約半分に節減できる。
- 等々の大きな特長があります。

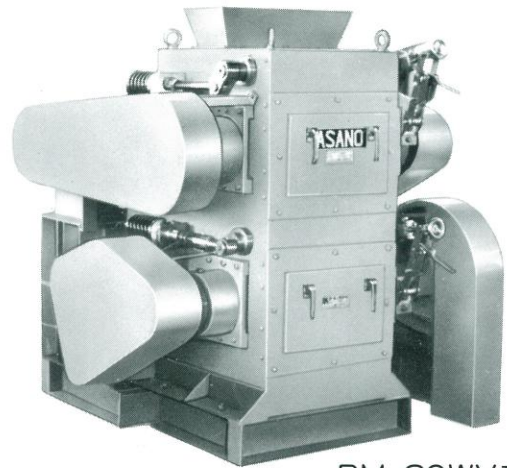
単なる粉砕だけでなく、グラニューターとしてすぐれた用途があります。

アサノのRM型ロール粉砕機は、構造が簡潔・堅牢で故障が無く、使い易い粉砕機です。

ロールは高耐摩耗の合金チルドロールを採用しており、長期の使用に耐えます。



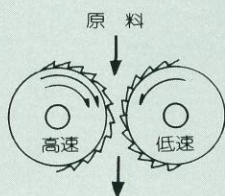
RM-40WH型



RM-20WV型

## ロール粉砕機の作用と特長

### ★粉砕作用



- ・衝撃による粉砕と異り、ロール面の歯形による切断とロール条溝のリード及び二本のロールの回転差によるひねり作用によって挽砕しますので粉砕作用が軟かです。
- ・ロールの間隙を変えることにより、粉砕品の粒度も変わりますので希望粒度の粉砕ができ、過粉砕がありません。
- ・原料がロールと接触する時間が極めて短かく粉砕熱が上がりません。

★製品歩留り向上・粉砕した原料を篩機で目的粒度に篩い分け、粗粒をロール粉砕機に還流するようになれば過粉砕を防ぎ、目的粒度の製品が歩留りよく得られます。

- ・2台以上のロール粉砕機と篩機を組合せて無理のない粉砕比で段階的に粉砕しますと一層微粉末が少なく、製品収率があがります。

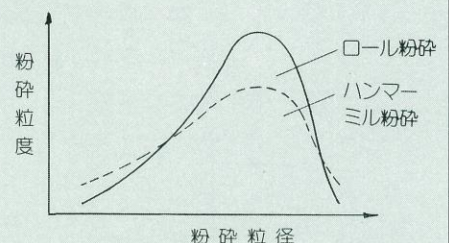
★騒音・振動・粉塵が僅か・一般のハンマーミルに較べて騒音・振動・粉塵の発生は格段に僅かです。

★省工ネ……………・ロール粉砕機は一般のハンマーミルの約半分の動力で同じ粉砕ができます。

★省力……………・ロール間隙は運転中でもハンドル操作により自由に増減調節ができます。原料に応じた粉砕粒度の調節が容易です。

★原料の粗砕………・原料が大塊の場合はOMR型粗砕機で予備粗砕をおすすめします。(4面参照)

粉砕品の粒度分布比較



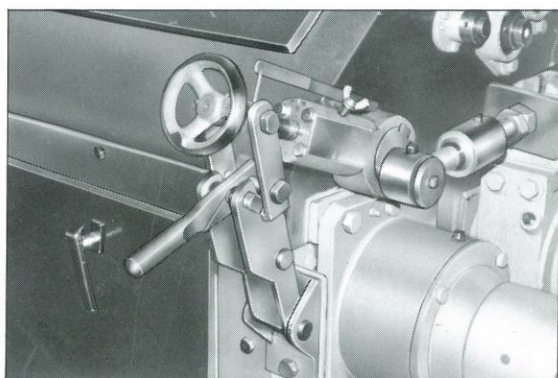


## ロール粉碎機の構造の特長

- ★ロール間隙(粉碎粒度)の調節容易……調節ハンドルのワンタッチ操作で開度0から目盛により任意の開度に運転中でも自由に調節でき希望粒度の製品が得られます。
- ★ロールの入替え容易……ロールは2本とも正面に引き出すことが出来る構造となっており、ロールの交換が容易です。
- ★特殊駆動……低速ロールはローラーチェーンまたは両面歯付ベルトによる伝導駆動ですので、スリップが無く、音が静かです。
- ★安全装置……ロールの開閉機構部にシャープピンが組み込んであり、万一硬い異物のかみ込みにも本機を傷めない様になっております。
- ★ロール条溝の歯形の組合せ……粉碎目的、原料の物性に合せて最適の組合せを選定します。



- ★メカトロニクス・運転起動←→停止の自動操作、運転異状の探知など、ご要望にお応えできます。



(ロール間隙の微調節装置)

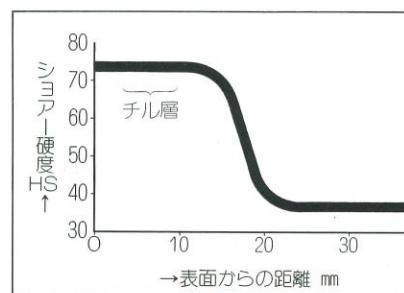


(両面歯付ベルト駆動装置)

## ロールの品質 ……………ロール粉碎機ではロールの品質が生命です。

### ★標準合金チルドロール (標準仕様ロール)

- ① 二重遠心鑄造で組織が均質です。またピンホールが皆無です。
- ② 表面硬度：シヨアー硬度71 ~74 の全周一様な硬さがあり、高い耐摩耗性があります。
- ③ チル層：表面から深さ15mm以上の硬度むらの無いチル層があり、何回もの再目立加工ができます。
- ④ チル層の成分例



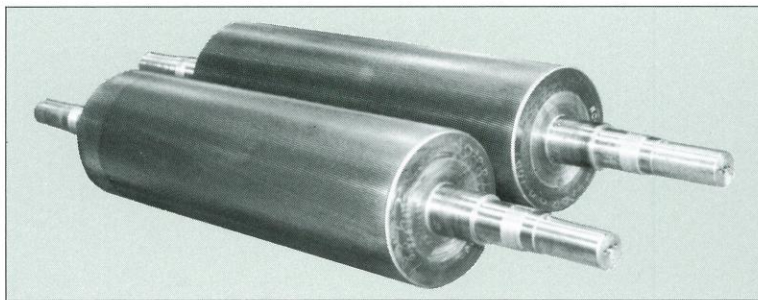
成分	C (カーボン)	Si (シリコン)	Mn (マンガン)	P (リン)	S (硫黄)	Ni (ニッケル)	Cr (クローム)
%	3.5	0.35	0.3	0.3	0.02	1.5	0.8

### ★硬質クロームメッキロール

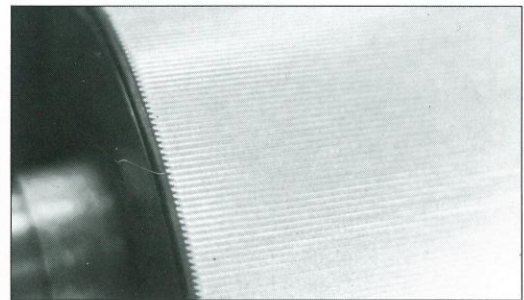
通常の標準合金チルドロールの表面に硬質クロームメッキを施したロールです。

- ① 表面硬度はビッカース硬度800 と非常に硬く、高い耐摩耗性があります。
- ② 硬質クロームメッキ層の厚みは通常 3/100 mm以上で充分の耐久性があります。



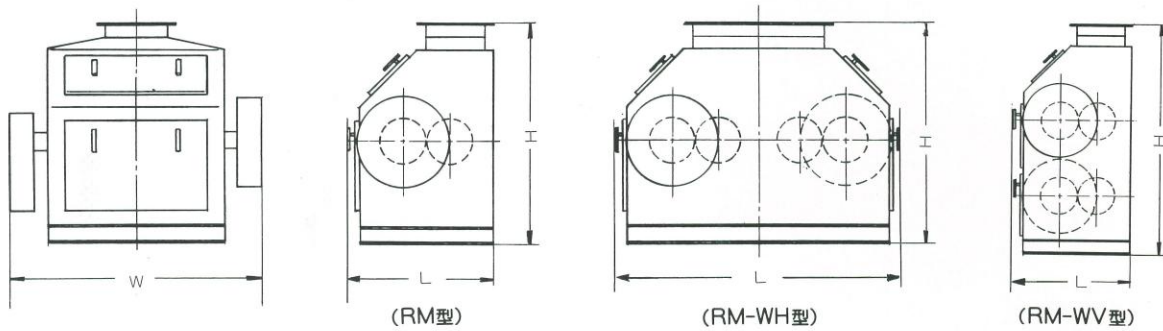


(ロール完成品)



(ロール条溝の歯形の一例)

## 機械寸法



型 式	ロール寸法 (mm)	所要動力 (kW)	標準寸法 (mm)			重量 (kg)
			W	L	H	
RM -10	φ152× 254ℓ×2本	0.75~1.5	700	510	770	300
RM -16	φ230× 406ℓ×2本	1.5~3.7	1,170	660	1,000	850
RM -16WV	φ230× 406ℓ×4本	1.5~3.7 ×2	1,270	660	1,750	1,500
RM -20	φ230× 508ℓ×2本	2.2~3.7	1,270	660	1,000	950
RM -20WV	φ230× 508ℓ×4本	2.2~3.7 ×2	1,370	660	1,750	1,700
RM -24	φ230× 609ℓ×2本	3.7~5.5	1,390	660	1,000	1,050
RM -24WV	φ230× 609ℓ×4本	3.7~5.5 ×2	1,510	660	1,750	1,900
RM -30	φ230× 762ℓ×2本	5.5~7.5	1,540	660	1,000	1,250
RM -30WH	φ230× 762ℓ×4本	5.5~7.5 ×2	1,660	1,320	1,000	2,500
RM -30WV	φ230× 762ℓ×4本	5.5~7.5 ×2	1,660	660	1,750	2,250
RM -40	φ305×1,016ℓ×2本	11~18.5	2,010	810	1,150	2,250
RM -40WH	φ305×1,016ℓ×4本	11~18.5×2	2,180	1,620	1,150	4,500
RM -40WV	φ305×1,016ℓ×4本	11~18.5×2	2,180	810	1,800	4,000
RM -50	φ305×1,250ℓ×2本	15~22	2,230	810	1,150	2,550
RM -50WH	φ305×1,250ℓ×4本	15~22 ×2	2,400	1,620	1,150	5,100
RM -50WV	φ305×1,250ℓ×4本	15~22 ×2	2,400	810	1,800	4,550
RM -60	φ350×1,500ℓ×2本	22~37	2,550	910	1,400	3,650
RM -60WH	φ350×1,500ℓ×4本	22~37 ×2	2,700	1,970	1,400	7,300

※本カタログ記載の仕様は、改良等により変更する場合がありますのでご了承ください。

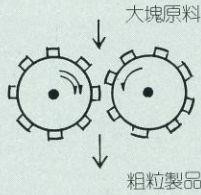
※フィードロール駆動はギヤードモートル(0.4kW×1/15)を使用してます。

※機械の重量は本機、コモンベース、モートルを含みます。



# OMR型粗砕機

OMR型粗砕機は構造頑丈な鬼歯ロール型粗砕機です。

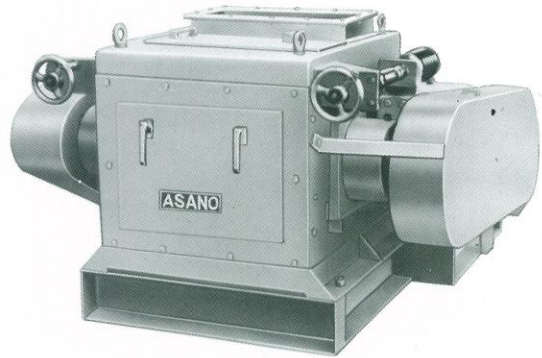


◇2本の鬼歯ロールの間隔は正面のハンドル操作により自由に調節できます。

- ★大塊原料を5%前後の粗粒状に破碎することができます。
- ★RM型ロール粉碎機の前処理機として、大塊原料をロール粉碎機に供給可能な大きさにまで粗砕するのに適します。



OMR-33型



OMH-35型

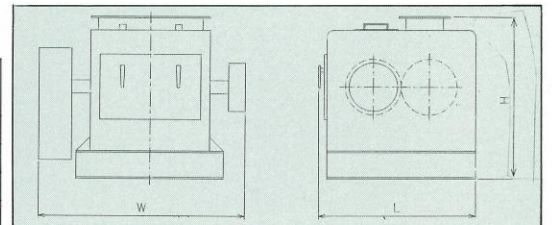
## OMRの特長

- ① 鬼歯形ロールですので大塊原料も能率よく喰込みます。
- ② 破碎作用に無理がなく所要動力が僅かで、大きな処理能力があります。
- ③ ロールの歯形、歯数は原料の特性に応じ柱状、三角状等最適のものを選びます。
- ④ 2本の鬼歯ロールの間隔はハンドル操作により自由に加減できます。  
(粗砕品の粒度に調節)
- ⑤ 従動ロールはローラーチェーンにより伝導駆動されますので、スリップが無く常に安定した粗砕が出来ます。
- ⑥ ロールは2本とも本体の正面側に引き出せますので入れ替えは容易です。  
ロール歯が磨耗した場合、前ロールと後ロールを入れ替えますと再び新しい破碎作用面となります。

## 機械概要

型 式	ロールシリンダー 寸 法 (mm)	標 準 寸 法 (mm)			所要動力 kW(GM)	重量 kg
		W	L	H		
OMR-33	φ300×300 ℓ	1,100	860	1,000	2.2~3.7	850
OMR-34	φ300×400 ℓ	1,200	860	1,000	3.7~5.5	1,000
OMR-35	φ300×500 ℓ	1,300	860	1,000	5.5~7.5	1,200
OMR-36	φ300×600 ℓ	1,400	860	1,000	7.5~11	1,400

※機械の重量は本機、コモンベース、モートルを含みます。



# ASANO

# 株式会社 浅野鐵工所

本 社 〒500-8022 岐阜市下茶屋町13番地(岐阜公園前)  
 営業部 TEL.058-263-3111 FAX.058-263-4642  
 技術部 TEL.058-263-3112 FAX.058-263-9947

関工場 〒501-3256 岐 阜 県 関 市 市 3 - 1  
 TEL.0575-22-1141 FAX.0575-22-1142